



NATRON® MG SERIES INKS

ink mixing and printing instructions

The Natron® MG Series inks are formulated for screen and printing on metals, glass, ceramics, and hard plastics.

1. SET UP SCALE

Place a mixing ink cup on a scale and tare the weight. With the mixing cup on the scale, the weighing scale should read 0.00g (we recommend using grams or kilograms).

2. POUR THE DESIRED INK

Pour the desired weight of the ink into the mixing cup.
Write down the weight of the ink.

3. ADD THE HARDENER

Pour Hardener (i-267x): 10% of the ink weight into the ink.

10%
of Inks
weight

*Min 5% - Max 30%

**MIX INK AND HARDENER
BEFORE ADDING THE
SOLVENT (THINNER).**

4. ADD SOLVENT

Add 5%–40% solvent to the ink to change its viscosity.

*Min 5% - Max 65%

5. MIX

Mix the ink, hardener, and solvent (thinner) thoroughly.

6. PRINT

Pad print or screen print your product.

7. PRINT AND DRY PART

Natron MG Series inks can be air- or heat-dried.

Use heat (300 °F for 10 minutes). Let the parts cool before adhesion testing.

A full cure occurs within 24–72 hours.



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

TINTAS NATRON® SERIE MG

Instrucciones de mezcla e impresión de tinta.

Las tintas Natron® serie MG están formuladas para serigrafía e impresión sobre metales, vidrio, cerámica y plásticos duros.

1. CONFIGURAR LA ESCALA

Coloque un vaso para mezclar tinta en una báscula y tara el peso. Con el vaso mezclador sobre la báscula, la báscula debe indicar 0,00 g (recomendamos utilizar gramos o kilogramos).

2. VIERTA LA TINTA DESEADA

Vierta el peso deseado de tinta en el vaso mezclador.
Anota el peso de la tinta.

3. AGREGUE EL ENDURECEDOR

Vierta endurecedor (i-267x): 10 % del peso de la tinta en la tinta.

10%
del peso
de las
tintas

*Mínimo 5% - Máximo 30%

MEZCLE TINTA Y
ENDURECEDOR ANTES DE
AGREGAR EL DISOLVENTE
(DILUYENTE).

4. AGREGAR SOLVENTE

Agregue entre un 5 % y un 40 % de disolvente a la tinta para cambiar su viscosidad.

*Mínimo 5% - Máximo 65%

5. MEZCLAR

Mezcle bien la tinta, el endurecedor y el disolvente (diluyente).

6. IMPRIMIR

Imprima o serigrafíe su producto.

7. IMPRIMIR Y SECAR LA PARTE

Las tintas de la serie Natron MG se pueden secar al aire o con calor. Use calor (300 °F durante 10 minutos). Deje que las piezas se enfríen antes de realizar la prueba de adhesión. La curación completa se produce en 24 a 72 horas.



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

TINTAS DA SÉRIE NATRON® MG

instruções de mistura e impressão de tinta

As tintas da série Natron® MG são formuladas para serigrafia e impressão em metais, vidro, cerâmica e plásticos rígidos.

1. CONFIGURAR ESCALA

Coloque um copo de mistura de tinta em uma balança e tare o peso. Com o copo misturador na balança, a balança deve indicar 0,00g (recomendamos usar gramas ou quilogramas).

2. DESPEJE A TINTA DESEJADA

Despeje o peso desejado de tinta no copo de mistura. Anote o peso da tinta.

3. ADICIONE O ENDURECEDOR

Despeje o endurecedor (i-267x): 10% do peso da tinta na tinta.

10%* Mínimo 5% - Máximo 30%
do peso das tintas

MISTURE TINTA E
ENDURECEDOR ANTES DE
ADICIONAR O SOLVENTE
(DILUENTE).

4. ADICIONE SOLVENTE

Adicione 5% a 40% de solvente à tinta para alterar sua viscosidade.

*Mínimo 5% - Máx.
65%

5. MISTURE

Misture bem a tinta, o endurecedor e o solvente (diluyente).

6. IMPRIMIR

Tampografia ou serigrafia do seu produto.

7. IMPRIMIR E SECAR A PEÇA

As tintas da série Natron MG podem ser secas ao ar ou a quente. Use calor (300 °F por 10 minutos). Deixe as peças esfriarem antes do teste de aderência.

A cura completa ocorre dentro de 24 a 72 horas.



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

NATRON® MG-SERIE INKT

inktmeng- en printinstructies

De inkten uit de Natron® MG-serie zijn ontwikkeld voor zeefdrukken en printen op metalen, glas, keramiek en harde kunststoffen.

1. SCHAAL INSTELLEN

Plaats een menginktbeker op een weegschaal en tarreer het gewicht.

Met de mengbeker op de weegschaal moet de weegschaal 0,00 g aangeven (wij adviseren grammen of kilogrammen te gebruiken).

2. GIET DE GEWENSTE INKT

Giet het gewenste gewicht van de inkt in de mengbeker.
Schrijf het gewicht van de inkt op.

3. VOEG VERHARDER TOE

Gietverharder (i-267x): 10% van het inktgewicht in de inkt.

10%
van het
gewicht
van de
inkt

*Min 5% - Max 30%

**MENG INKT EN VERHARDER
VOORDAT U HET
OPLOSMIDDEL
(VERDUNNER) TOEVOEGT.**

4. VOEG OPLOSMIDDE L TOE

Voeg 5%–40% oplosmiddel aan de inkt toe om de viscositeit te veranderen.

*Min 5% - Max 65%

5. MENGEN

Meng de inkt, verharder en oplosmiddel (verdunner) grondig.

6. AFDRUKKEN

Tampondruk of zeefdruk uw product.

7. PRINT EN DROOG GEDEELTE

Inkten uit de Natron MG-serie kunnen aan de lucht of door hitte worden gedroogd.

Gebruik hitte (300 °F gedurende 10 minuten). Laat de onderdelen afkoelen voordat u de hechting test.

Een volledige genezing vindt plaats binnen 24-72 uur.

+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

नैट्रॉन® एमजी शृंखला इंकएस

स्याही मिश्रण और मुद्रण निर्देश

नैट्रॉन® एमजी सीरीज स्याही धातु, कांच, चीनी मिट्टी और कठोर प्लास्टिक पर स्क्रीन और प्रिंटिंग के लिए तैयार की जाती है।

1. स्केल सेट करें

एक मिक्सिंग इंक कप को स्केल पर रखें और वजन को मापें। स्केल पर मिक्सिंग कप के साथ, वजन स्केल को 0.00 ग्राम पढ़ना चाहिए (हम ग्राम या किलोग्राम का उपयोग करने की सलाह देते हैं)।

2. वांछित स्याही डालें

मिश्रण कप में स्याही का वांछित वजन डालें। स्याही का वजन लिखिए।

3. हार्डनर जोड़ें

हार्डनर (i-267x) डालें: स्याही के वजन का 10% स्याही में डालें।

10% *न्यूनतम 5% - अधिकतम 30%
स्याही का वजन
विलायक (पतला) मिलाने से पहले
स्याही और हार्डनर को मिला लें।

4. विलायक जोड़ें

स्याही की चिपचिपाहट बदलने के लिए उसमें 5%-40% विलायक मिलाएं।

*न्यूनतम 5% - अधिकतम
65%

5. मिश्रण

स्याही, हार्डनर और विलायक (पतला) को अच्छी तरह मिलाएं।

6. प्रिंट करें

अपने उत्पाद को पैड प्रिंट या स्क्रीन प्रिंट करें।

7. भाग को प्रिंट करके सुखा लें

नैट्रॉन एमजी सीरीज की स्याही को हवा या गर्मी से सुखाया जा सकता है। ताप का उपयोग करें (10 मिनट के लिए 300 डिग्री फ़ारेनहाइट)। आसंजन परीक्षण से पहले भागों को ठंडा होने दें। 24-72 घंटों के भीतर पूर्ण इलाज हो जाता है।

NATRON® MGシリーズイ ンクの混合と印刷の手順

Natron® MGシリーズインクは、金属、ガラス、セラミック、硬質プラスチックへのスクリーン印刷および印刷用に配合されています。

1. スケールを設定する

混合インクカップを秤の上に置き、重量を量ります。混合カップをスケールの上に置くと、重量スケールは0.00 gと表示されます (グラムまたはキログラムを使用することをお勧めします)。

2. 目的のインクを注入します

希望の重量のインクを混合カップに注ぎます。
インクの重さをメモします。

3. 硬化剤を追加します。

硬化剤 (i-267x) を注入します: インク重量の 10% をインクに注ぎます。

10%
インクの
重量

*最小 5% ~ 最大 30%

溶剤 (薄め液) を加える前に、
インクと硬化剤を混合してください。

4. 溶媒を追加します

インクの粘度を変更するには、インクに 5% ~ 40% の溶剤を加えます。

*最小 5% ~ 最大
65%

5. ミックス

インキ、硬化剤、溶剤 (薄め液) をよく混ぜます。

6. 印刷する

製品をパッド印刷またはスクリーン印刷します。

7. 印刷と乾燥部分

Natron MGシリーズインクは、空気乾燥または熱乾燥が可能です。加熱します (300 °F で 10 分間)。接着テストの前に部品を冷却してください。

完全な硬化は 24 ~ 72 時間以内に起こります。



+1 781 281-2558

www.bostonindustrialsolutions.com

NATRON® MG 系列墨水

油墨混合及印刷說明

Natron® MG 系列油墨專為金屬、玻璃、陶瓷和硬塑膠上的網版印刷而配製。

1. 設定規模

將混合墨水杯放在天平上並秤去皮重。將攪拌杯放在秤上，稱重秤的讀數應為 0.00g（我們建議使用克或公斤）。

2. 倒入所需的墨水

將所需重量的墨水倒入混合杯中。
記下墨水的重量。

3. 添加固化劑

倒入硬化劑 (i-267x)：將墨水重量的 10% 倒入墨水中。

10%
油墨重量

*最小 5% - 最大 30%

在添加溶劑（稀釋劑）之前混合墨水和固化劑。

4. 添加溶劑

在油墨中添加 5%~40% 的溶劑以改變其黏度。

*最小 5% - 最大 65%

5. 混合

將墨水、固化劑和溶劑（稀釋劑）充分混合。

6. 列印

移印或網版印刷您的產品。

7. 列印及乾燥部分

Natron MG 系列墨水可以風乾或熱乾。
使用熱量（300°F 10 分鐘）。在進行附著力測試之前讓零件冷卻。
24-72 小時內即可完全治癒。



+1 781 281-2558 www.bostonindustrialsolutions.com